



DM-2104 龍門磨床技術參數

机械规格		
规格 ITEM	單位 UNIT	规格參數
工作台 Table		
工作台面積 (長×寬)	mm	4100×1600
工作台最大承載工件重量	kg	7000
行程規格 Travel		
X 軸行程	mm	4200
Y 軸行程	mm	2100
Z 軸行程	mm	1000
工件可通過最大寬度	mm	2100
工件可通過最大高度	mm	1000
三軸軌道設計及型式		
X 軸硬軌 (兩線一硬)		
軌道規格寬度	mm	X 軸: 雙 V / Y 軸: 65 / Z 軸: 65
線性滑軌滑塊數量	-	Y 軸: 8 只 / Z 軸: 6 只
X, Y 軸軌道數量	-	Y 軸: 2 條重負荷滾柱導軌 Z 軸: 2 條重負荷滾柱導軌
主軸規格型式 SPINDLE		
卧轴		
主軸型式		液壓式主軸
主軸轉速	rpm	0~1000
主軸電機功率	Kw	25/18.5 (HP/KW)
砂輪規格	mm	610*100*203
立轴		
主軸型式		軸承式主軸
主軸轉速	rpm	0~1000
主軸電機功率	Kw	15/11.25 (HP/KW)
旋轉角度		+70 度 / -70 度
砂輪規格	mm	385*127*75
速度 Feed		
切削進給速度 X/Y/Z	m/min	25/5/0.5
YZ 軸最小進刀量	mm/min	0.002
其他 OTHER		
電源要求	-	3Φ 380V、50HZ、70KVA
所需氣壓	Kg/cm ²	6
機械淨重	kg	51500
機械面寬 x 面深 x 高	mm	12700x5900x4350

關鍵零組件配置清單

序號	名稱	序號	名稱
1.	主軸冷卻系統	8.	變壓器
2.	切削液系統	9.	工作燈, 警示燈
3.	中央集中式四周自動潤滑系統	10.	水平調整螺絲及墊塊
4.	電控箱中央空調	11.	工具箱及調整工具一套
5.	半密閉式板金	12.	機台出廠精度檢測報告
6.	清潔用之水槍與風槍設備	13.	機台操作與維修說明書
7.	系統參數光碟	14.	編程、操作說明書

關鍵零組件配置清單

序號	名稱	規格	製造廠家
1.	米漢納樹脂砂鑄件	FC-30	
2.	控制器 系統	Mitsubishi-M80B	日本-Mitsubishi
3.	MITSUBISHI		
	Y/Z 軸伺服電機	HF-303*2 / HF-303BS*2	日本-MITSUBISHI
	Y/Z 滾珠螺桿	Φ63-P10 / Φ50-P10	台灣-銀泰
	Y/Z 重負荷直線滾柱導軌	65	日本-THK
4.	滾珠螺桿軸承	YZ 軸 4072TAC	日本-NSK
5.	油冷裝置	冷卻能力: 1000W	內資-高文
6.	電器空調恆溫裝置	冷卻能力: 929W	台資-高文
7.	自動潤滑裝置	容積式-4L*2	台資-勝祥
8.	X/Y 伸縮護罩	X 軸-1Cr13 鋼板式 / Y 軸-風琴式	
9.	主軸		台灣-台典
10.	切削液馬達	揚程 40m	台資-华乐士
11.	液壓站單元		台資-达众
12.	變壓器	70KVA	台資-寶應龍
13.	操作面板及配電材料		台灣-遠瞻
14.	繼電器等其他電子元件	-	台灣/日本/法國